

### Produktbeschreibung:

Hochwertiger 2K-Strukturlack auf Basis Acryl-Polyurethan mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften, lösemittelhaltig, wetterbeständig, silikonfrei.

### Anwendungsbereiche:

Für Beschichtungen, die hohen Anforderungen an Chemikalienbeständigkeit, Härte, Abrieb und Dauerhaftigkeit entsprechen müssen. Im Beschichtungsaufbau ist das Material auch für den Außeneinsatz verwendbar.

### Härter:

VESTOPUR Härter ZH62-000000 (Basis: aliphatisches Polyisocyanat)

### Artikelnummern, Farbtöne:

ZS10-7031, RAL 7031 blaugrau. Andere Farbtöne auf Anfrage

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,3 – 1,35 g/ml
Mischungsverhältnis:	7:1 mit ZH62-
Verarbeitungszeit:	ca. 8 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	50 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 49%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 7,5 m <sup>2</sup> /kg bei 50 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 445 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 33% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +140°C trockene Wärme

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 30 Minuten
griffest:	nach ca. 2 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 24 Stunden (spritzen und streichen)

Die typische Chemikalienbeständigkeit von PUR-Systemen wird erst nach völliger Aushärtung (etwa 7 Tage bei 20°C) erreicht.

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Grundbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOLUX, VESTOPOX, VESTOPUR

### Untergrundvorbehandlung:

In jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände, wie Öl, Fett, Stab, Walzhaut usw. zu entfernen. Unter Verwendung geeigneter Grundierungen ist das Material auch für Aluminium und verzinkte Oberflächen verwendbar. In Sonderfällen ist diese Qualität einschichtig auf Stahluntergrund einsetzbar.

### Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Für dieses Verfahren nur bedingt geeignet. Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Für das Rollverfahren sollten kurzhaarige Lammfellrollen eingesetzt werden.

**Hochdruck-Spritzen:** Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Luftdruck: ca. 3,0 – 5,0 bar

Düse: ca. 2,0 – 2,5 mm

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebsicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

**Stammlack:** ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.